

## 788020 – Imprimación M-Sintético 30

### Descripción

- Imprimación alquídica de secado rápido, libre de cromo y plomo.

### Uso Recomendado

- Uso profesional.
- Como imprimación de sistemas alquídicos.
- Para la protección de superficies de hierro y acero.
- Para el imprimado en calderería, carpintería metálica, herreros, forja y barandillas, entre otros.
- Adecuado para ambientes atmosféricos de moderada agresividad.

### Propiedades

- Buena resistencia a la corrosión.
- Buena adherencia en acero.
- Secado rápido.
- Repintable con acabados alquídicos.

### Características técnicas

<b>Sistema</b>	Monocomponente	<b>Naturaleza</b>	Alquídica modificada
<b>Color</b>	Blanco, base BL, base TR, colores carta ind.	<b>Aspecto</b>	Satinado
<b>Sólidos en peso</b>	61 ± 3 %	<b>Sólidos en volumen</b>	44 ± 3 %
<b>Peso específico</b>	1,25 ± 0,10 kg/l	<b>VOC</b>	495 g/l
<b>Rendimiento teórico</b>	11,00 m <sup>2</sup> /l 8,80 m <sup>2</sup> /kg capa de 40 µm secas	<b>Secado</b>	Seco al tacto: 15 minutos Seco total: 3 días (20 °C HR 60 % para 40 µm secas)
<b>Repintado</b>	Mínimo 4 horas a 20°C Máximo: Indefinido		

### Sistemas de aplicación

<b>Diluyente</b>	Clorocaucho 1403	<b>Limpieza</b>	Disolvente de Limpieza
<b>Aplicación Pistola Aerográfica</b>	Dilución 10-20% Presión 3-4 bares Boquilla 1,5 – 3,0 mm	<b>Aplicación Airless</b>	Dilución 0-5% Presión 150-180 bares Boquilla 0,015 – 0,021 pulgadas

Versión mayo 2022, anula las anteriores.

## 788020 – Imprimación M-Sintético 30

### Aplicación

- Remover el producto con agitación mecánica hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Respeta los tiempos de repintado entre capas.
- Para máximo rendimiento del producto preparar la superficie mediante chorro abrasivo al grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).
- También es apto para preparaciones mecánico-manuales a grado St 3 pero la durabilidad del sistema será inferior a que si se hace un chorro a grado Sa 2½.
- Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.
- No aplicar a temperaturas elevadas ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente (5-35°C) – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

### Sistemas recomendados (\*, \*\*)

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad baja)

1 capa de 60 µm secas de **Imprimación M-Sintético 30**  
2 capas de 40 µm secas de **Esmalte M-Sintético 40-B**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 140 µm

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad baja)

1 capa de 60 µm secas de **Imprimación M-Sintético 30**  
2 capas de 40 µm secas de **Esmalte Secado Rápido 30-B**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 140 µm

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad baja)

1 capa de 60 µm secas de **Imprimación Industrial**  
2 capas de 40 µm secas de **Esmalte M-Sintético 40-B**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 140 µm

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad baja)

1 capa de 60 µm secas de **Imprimación Industrial**  
2 capas de 40 µm secas de **Esmalte Secado Rápido 30-B**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 140 µm

\* El grado de oxidación Ri3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado en caliente.

\*\* Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

Versión mayo 2022, anula las anteriores.

# ind.

**MONTÓ**  
pinturas

Ctra. de la base militar, 11  
46163 Marines · Valencia · España  
Tel. 96 164 83 39  
Fax. 96 164 83 43  
comercial@montopinturas.com  
www.montopinturas.com

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este documento están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso.

*Versión mayo 2022, anula las anteriores.*



**Metal** | Metais | Métal | Metaux | Metal |